

RC
SYSTEM

STÓŁ DO WIERCENIA PŁYT MEBLOWYCH

Przewodnik po bazach pozycjonujących

OTWORY NA PINY

W STOLE RC SYSTEM II

W nowej wersji Stołu RC System na blacie pod listwami metrycznymi pojawiły się 3 bazy z 10 otworami na piny. Ich zadaniem jest ułatwienie pozycjonowania płyt meblowych do wiercenia w płaszczyźnie.

Każdy z otworów ma inne zastosowanie, a przykładowe z nich przedstawiliśmy na kolejnych stronach. W zestawie znajdują się także piny **+0,5**, **+1**, **+1,5** oraz **+2 mm**, które odpowiednio zwiększają odległość formatki od otworu (przedstawione dalej wymiary możemy osiągnąć za pomocą umieszczenia pinów neutralnych lub zwiększających odległość w poszczególnych otworach).



RC
SYSTEM



OTWÓR ZASTOSOWANIE

6,5

Podpórki pod flippery

8

Złączka PK2

9,5

Boki korpusu

17

**Złącze mimośrodowe
Blum Ø25**

20

**Target J10,
przewodnik prosty**

**RC
SYSTEM**



OTWÓR ZASTOSOWANIE

23

**Puszki pod zawiasy
Ø35**

28

**Mocowanie do frontów
(Aventos)**

31

**Mocowanie frontów
szuflad Blum**

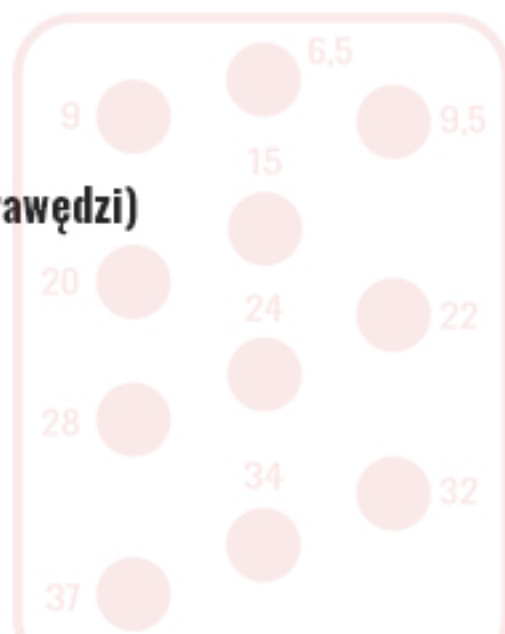
34

Mimośrodny

37

**System 32
(pierwszy otwór od krawędzi)**

RC
SYSTEM



LISTWY METRYCZNE W STOLE RC SYSTEM II

Stół posiada także listwę z systemem metrycznym oraz otworami w Systemie 32, dzięki którym możemy w łatwy sposób powiercić otwory m.in. pod prowadnice szuflad, siłowniki Aventos oraz inne okucia stosowane w przemyśle meblarskim.

DODATKOWE BAZY W STOLE RC SYSTEM II

Przy pozycjonerach znajdują się także bazy pozycjonujące elementy do wiercenia w odległości 37 i 57 mm od osi wiertła.

37mm

57mm

RC
SYSTEM

ZDERZAK W BLACIE W STOLE RC SYSTEM II

W tym miejscu znajdują się zderzaki/bazy boczne, do których dosuwamy elementy, aby uzyskać kąt 90 st. względem głowic wiertarskich.

Nieużywany zderzak jest wyrównany z płaszczyzną stołu, aby go użyć należy wypchnąć go od spodu.



RC
SYSTEM



RC
SYSTEM



NOWY STÓŁ
DOSTĘPNY NA:
www.rcsystem.pl